404644-2



Tensionneur double pour enrobeuse 780 SB

Manuel d'opération

2015-16



Table des matières



Pour nous joindre

Lorsque vous communiquez avec nous, ayez en main les renseignements suivants :

- **Le modèle et le numéro de série de l'enrobeuse et du tensionneur double**;
- Votre nom, votre adresse et votre numéro de téléphone;
- La date d'achat et le numéro de la facture;
- Le nom, l'adresse et le numéro de téléphone du détaillant et le nom du vendeur;
- La description la plus exacte possible de votre problème.

Vous pouvez joindre notre département de service à :

Adresse :	GROUPE ANDERSON 5125, rue de la Plaisance Chesterville (Québec) CANADA G0P 1J0
Téléphone :	1-819-382-2952
Télécopieur :	1-819-382-2218
Courriel :	service@grpanderson.com
Site internet :	www.grpanderson.com

Conseils de départ

Avant de démarrer votre machine Anderson, nous vous recommandons fortement de :

- Lire et bien comprendre le contenu de ce manuel;
- Lire et bien comprendre le contenu du manuel d'opération de votre enrobeuse 780 SB;
- Suivre toutes les consignes de sécurité et celles décrites dans le manuel d'opération de votre enrobeuse 780 SB;
- Suivre les étapes de démarrage décrites dans ce manuel et dans le manuel de votre enrobeuse 780 SB.

NOTE :	Ce manuel contient des informations importantes concernant l'entretien et l'utilisation de la machine. Veuillez le remettre au nouveau propriétaire lors d'une vente ou d'un transfert.

Vous serez alors prêt à démarrer votre machine Anderson.



Garantie limitée Anderson

- La période de garantie d'un an entre en vigueur à partir de la date à laquelle le nouvel équipement sera vendu au client. Si l'équipement est utilisé pour des travaux à forfaits ou loué, la garantie ne sera valide que pour une période de 1 an ou un maximum de 5000 balles pour les remorques auto-chargeuses, les enrobeuses individuelles et les enrobeuses tubulaires
- Si, durant l'année suivant l'achat d'une nouvelle machine, votre équipement Anderson cesse de fonctionner correctement en raison d'un vice de conception, de fabrication ou d'assemblage ou à cause de matériaux défectueux, notre compagnie réparera votre équipement gratuitement.
- Conservez votre facture originale ou une photocopie de celle-ci. Veuillez vous référer à votre facture chaque fois que vous commandez des pièces et que vous avez des questions au sujet du mode d'emploi de votre machine ou pour toute question à propos de votre garantie.
- Le remplacement ou la réparation de pièces d'équipement doivent être effectué par un concessionnaire Anderson autorisé. Cela s'applique uniquement aux pièces et à la main d'œuvre. Tout travail doit avoir été préalablement autorisé par le service à la clientèle de Groupe Anderson.
- Le client sera responsable du transport de l'équipement jusqu'à/ à partir de chez le concessionnaire autorisé.
- Le concessionnaire décrira les clauses de la présente garantie au client avant la vente et enregistrera la date d'achat, le numéro de série et la description de l'équipement.
- Pour que la réparation de son équipement soit couverte par la garantie, le client doit aviser son concessionnaire du problème le plus rapidement possible et demander que les réparations soient effectuées selon les clauses de la garantie applicable.
- Attendu que nous cherchons toujours à améliorer nos produits, notre compagnie se réserve le droit de modifier ses machines, leurs caractéristiques et leurs pièces à tout moment et sans préavis ou obligation de notre part.
- En aucun cas Groupe Anderson ne pourra être tenu responsable de quelque dommage, accessoire ou indirect, ou de quelque blessure que ce soit, y compris, mais non exclusivement, la perte de profits, les frais de location d'équipement de remplacement, ou de tout autre dommage ou perte, commercial ou personnel, résultant d'une violation fondamentale ou de la violation d'une clause fondamentale.

Nonobstant les dispositions précédentes :



Group Anderson Inc.

Politiques de la garantie, procédures & sommaire des clauses

Objectifs de la garantie :

La responsabilité fondamentale de la garantie est de pallier toute défectuosité liée aux matériaux ou à la fabrication des produits vendus par le Groupe Anderson (ci-après appelé « Anderson »). Cet aperçu a pour but de vous aider à bien comprendre les politiques de garantie d'Anderson et de s'assurer que vous obtenez le meilleur service possible pour votre machine Anderson.

- La garantie est limitée à 1 an (12 mois). La période spécifiée commence à la date où le nouvel équipement est vendu au client.
- La garantie n'est pas transférable lors d'une revente à moins que la revente ne soit effectuée par un concessionnaire Anderson autorisé.

Exemptions de garantie :

- Votre garantie pourrait être annulée si Anderson détermine que l'équipement a été sujet à de mauvais traitements ou à de la négligence, qu'il a été utilisé de façon inappropriée, n'a pas été entretenu convenablement, n'a pas été protégé adéquatement pendant son entreposage, ou que les dommages subis ont été occasionnés par du vandalisme, des intempéries, les éléments naturels, une collision ou un accident.
- Votre garantie est annulée si votre équipement a été modifié de quelque façon que ce soit sans l'autorisation écrite exclusive d'Anderson.
- La garantie ne couvre pas les frais de remorquage ou les appels de service.
- Aucune garantie ne couvre les éléments d'entretien courant tels les fluides, la peinture et les pneus.
- Certaines pièces, comme le moteur Honda et la batterie, sont couvertes par les garanties de leurs fabricants respectifs. Vous pouvez obtenir les détails au sujet de ces garanties auprès de votre concessionnaire.
- La garantie ne couvre pas les dommages causés par des conditions météorologiques inadéquates ou des conditions de sol instable. Comme des composantes gelées sur des équipements ou de performance sur un terrain inadéquat.
- Aucune Garantie n'est émise pour les problèmes de performance, y compris les temps d'arrêt et problème de capacité.



Aucune garantie d’un concessionnaire :

- À l’exception de conditions ou de garanties qui ne peuvent pas légalement être exclues, le concessionnaire vendeur n’offre aucune garantie de sa part sur quelque article que ce soit garanti par Groupe Anderson à moins qu’il ne donne à l’acheteur une garantie écrite distincte qui garantisse spécifiquement cet article. Le concessionnaire vendeur n’a aucune autorité pour faire quelque représentation ou promesse que ce soit au nom de Groupe Anderson ni pour modifier les clauses et restrictions de cette garantie d’aucune façon.

Responsabilités d’Anderson

- Dans l’éventualité où des pièces devraient être expédiées par Anderson, les frais de transport seront défrayés par le concessionnaire et les pièces seront expédiées de la façon la plus économique possible dans les meilleurs délais. Si le concessionnaire demande que les pièces soient expédiées par une autre méthode de livraison (Par avion, Par avion le lendemain, Prioritaire ou autre), les frais de transport seront défrayés par le client.

GROUPE ANDERSON
5125 de la Plaisance
Chesterville (Québec)
CANADA G0P 1J0
PH: (819) 382-2952
EMAIL: service@grpanderson.com



À propos du manuel

Ce manuel technique vous apprendra à entretenir votre tensionneur double pour enrobeuse 780 SB et à l'utiliser de façon sécuritaire.

Avertissement concernant les illustrations

Les illustrations de ce manuel sont présentées à titre de référence selon les informations disponibles au moment de l'impression. Groupe Anderson se réserve le droit de modifier ses machines sans préavis.

Conventions utilisées

 **Attention!**	**Les messages Attention! identifient les informations qui doivent être lues pour éviter d'endommager l'enrobeuse ou le pilote automatique.**

 **Danger!**	**Les messages Danger! identifient les informations qui doivent être lues pour éviter que des personnes ou des animaux subissent des blessures sérieuses pouvant aller jusqu'à la mort.**

NOTE :	Les notes servent à transmettre des informations complémentaires au contenu des sections.



1 Introduction

Félicitations! Vous venez de vous procurer un tensionneur double pour enrobeuse 780 SB Anderson, une machine de qualité conçue pour permettre à votre enrobeuse d'emballer des balles carrées ou rondes plus rapidement.

Avec le tensionneur double, l'enrobeuse 780 SB applique simultanément et uniformément deux épaisseurs de pellicule plastique sur les balles de manière à réduire le coût d'emballage et le temps d'opération. Il comprend aussi deux coupe-plastique hydrauliques qui retiennent la pellicule entre chaque opération d'enrobage.

La figure suivante montre le tensionneur double installé sur une enrobeuse 780 SB.

Figure 1 – Tensionneur double installé sur une enrobeuse 780 SB



2 Mesures de sécurité

Votre tensionneur double pour enrobeuse 780 SB Anderson a été conçu de façon à minimiser les risques pour l'opérateur. Toutefois, vous ne devez jamais l'utiliser pour un usage autre que celui pour lequel il a été conçu. Une mauvaise utilisation de l'enrobeuse ou du tensionneur double pourrait causer des blessures à l'opérateur ou à d'autres personnes.

Ce chapitre décrit les mesures de sécurité propres au tensionneur double pour enrobeuse 780 SB.

 **Danger!**	**Assurez-vous aussi de respecter toutes les mesures de sécurité de votre enrobeuse telles que décrites dans le chapitre Mesures de sécurité de l'enrobeuse.**

Qualités et compétences des opérateurs

Familiarisez-vous avec les procédures d'utilisation avant d'opérer votre tensionneur double Anderson. Insistez aussi pour que ces procédures soient suivies par tous ceux qui l'utilisent. Assurez-vous que tous les opérateurs de votre enrobeuse :

- Sont des personnes responsables;
- Ont reçu la formation nécessaire pour opérer l'enrobeuse et le tensionneur double de façon sécuritaire;
- Connaissent les numéros de téléphone d'urgence;
- Connaissent l'emplacement de votre trousse de premiers soins.

Utilisation

Utilisez le tensionneur double uniquement pour enrober des balles carrées de la dimension spécifiée dans le manuel de l'enrobeuse 780 SB. **Évitez** toute utilisation qui n'est pas décrite dans ce manuel.

Périmètre de sécurité

Ne vous laissez pas distraire pendant que vous installez ou opérez l'enrobeuse. Quand vous opérez l'enrobeuse, vous devez être le seul à circuler autour et surtout à l'arrière de la machine.

 **Danger!**	**Un périmètre de sécurité de 5 mètres (15 pi) autour de la machine en opération doit être respecté. Éloignez du site d'enrobage toutes les autres personnes, en particulier les enfants, et les animaux domestiques. Négliger de le faire peut entraîner des blessures graves et même mortelles.**



Réglage et entretien

Avant de réaliser toute opération de réglage ou d’entretien sur le tensionneur double, éteignez le moteur de l’enrobeuse et retirez la clé du contact. Assurez-vous aussi que l’enrobeuse est stable.



3 Préparation et démarrage

Ce chapitre décrit les étapes de préparation et de démarrage propres au tensionneur double pour enrobeuse 780 SB.

 **Attention!**	**Assurez-vous aussi de respecter les étapes de préparation et de démarrage de votre enrobeuse telles que décrites dans le manuel de l'enrobeuse.**

3.1 Avant de commencer

Avant d'opérer votre tensionneur double, assurez-vous qu'il est bien lubrifié et que ses rouleaux et son bras rabatteur sont propres et sans rugosités ou égratignures.

3.2 Déplacement de l'enrobeuse

Au besoin, déplacez votre enrobeuse jusqu'au terrain d'entreposage des balles.

 **Attention!**	**Avant tout déplacement, assurez-vous que le tensionneur double est verrouillé en position de transport (section Verrouillage du tensionneur double en position de transport à la page 31).**

3.3 Positionnement du tensionneur double pour l'enrobage

Avant de commencer l'enrobage de balles, placez le tensionneur double en position d'enrobage en procédant comme suit :

1. Retirez la goupille qui maintient le tensionneur double en position de transport et d'entreposage.
2. Dépliez le tensionneur double pour le placer en position d'enrobage (le tensionneur doit former un angle moins de 90deg vers le devant de l'enrobeuse.
3. Insérez la goupille dans un des trous de fixation pour maintenir le tensionneur double en position d'enrobage.

NOTE :	Le point de fixation du tensionneur double contient plusieurs trous qui permettent d'enrober des balles de différentes dimensions. Une fois que vous aurez trouvé la position appropriée pour le type de balles à enrober, notez quel trou vous utilisez.





Figure 2 – Verrou du tensionneur double

4. Ouvrez ensuite la valve hydraulique pour activer le bras rabatteur du tensionneur double. La valve est ouverte lorsqu'elle est en position verticale.

 **Attention!**	**Ne vous tenez pas trop près du bras rabatteur lorsque vous ouvrez la valve. Le bras pourrait se déplacer et vous blesser.**



Figure 3 – Ouverture de la valve hydraulique



4 Premiers réglages

La pellicule plastique doit s'appuyer correctement sur le coupe-plastique pour que celui-ci puisse la couper. Comme c'est la position du bras rabatteur qui détermine la position de la pellicule sur le coupe-plastique, les premiers réglages servent à ajuster :

- La hauteur du bras rabatteur;
- L'angle du bras par rapport au sol.

Il est préférable de procéder à tous ces ajustements avant d'installer le rouleau de pellicule plastique.

 **Attention!**	**Lorsque vous opérez l'enrobeuse en mode manuel, il est possible que le bras rabatteur entre en collision avec la table réceptrice de l'enrobeuse. Pour éviter les collisions, relevez complètement le bras avant de faire déplacer la table.**

4.1 Ajustement de la hauteur du bras rabatteur

Pour ajuster la hauteur du bras rabatteur de façon à ce que la pellicule s'appuie correctement sur le coupe-plastique, vous devez d'abord faire pivoter le bras rabatteur vers le bas jusqu'à ce qu'il soit le plus bas possible.

Pour ajuster la hauteur du bras rabatteur, procédez comme suit :

1. Éteignez l'ordinateur de façon à pouvoir contrôler manuellement le tensionneur double.
1. Démarrez le moteur de l'enrobeuse.
2. En utilisant le levier de déchargement (voir Figure 4), faites pivoter le bras rabatteur vers le bas jusqu'à ce que le panneau de déchargement commence à monter. Arrêtez le bras rabatteur à cette position.

NOTE :	Le pivotement du bras rabatteur est géré par le même circuit que le déchargement des balles. Lorsque vous actionnez le levier de déchargement, le bras rabatteur s'abaisse pour appuyer la pellicule contre le coupe-plastique, puis le panneau de déchargement monte pour accueillir la balle. La table pivotante et le panneau de déchargement basculent ensuite pour éjecter la balle.





Figure 4 – Levier de déchargement

3. Desserrez les deux boulons d'ajustement illustrés à la Figure 5, puis placez le bras rabatteur pour qu'il soit à la même hauteur ou un peu plus bas que le coupe-plastique : ainsi la pellicule plastique s'appuiera sur le coupe-plastique lorsqu'elle sera installée. Resserrez ensuite les boulons.

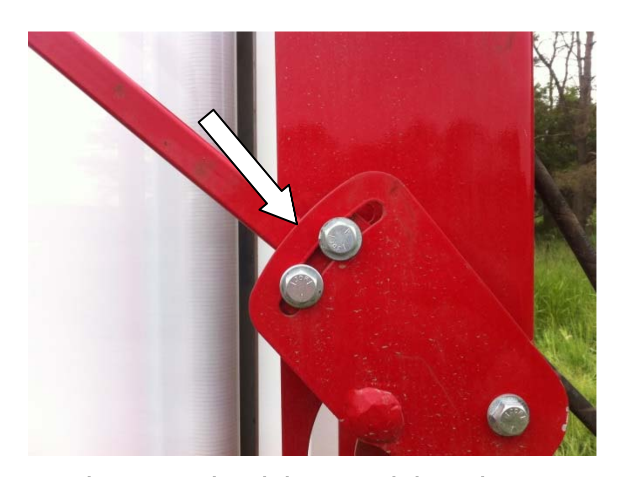


Figure 5 – Boulons d'ajustement du bras rabatteur



4.2 Ajustement de l’angle du bras rabatteur par rapport au sol

Pour que la pellicule ne se déchire pas en glissant le long du bras en acier inoxydable, le bras rabatteur doit pointer vers le sol. Pour procéder à l’ajustement de l’angle du bras par rapport au sol, lorsque le bras est penché vers le bas, desserrez les trois boulons illustrés à la Figure 6 et positionnez le bras à la position voulue. Resserrez ensuite les boulons.

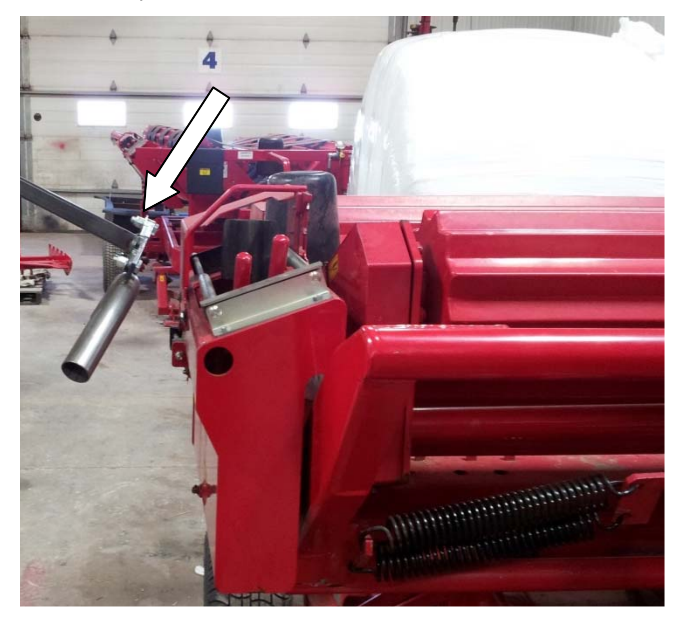


Figure 6 – Boulons pour placer le bras rabatteur par rapport au sol



5 Installation des rouleaux de pellicule

Lorsqu'elle est équipée du tensionneur double, l'enrobeuse est dotée de deux rouleaux de pellicule plastique qui servent à enrober la balle. Vous devriez toujours installer des rouleaux neufs et les remplacer au même moment. Ainsi, ils se videront à la même vitesse et vous pourrez les remplacer en même temps.

NOTE :	La pellicule plastique peut ramollir si les rouleaux restent trop longtemps au soleil. La pellicule s'étire alors trop facilement pendant l'enrobage et risque donc de se trouer ou se briser plus souvent. Assurez-vous d'entreposer les rouleaux de pellicule plastique dans un endroit sec et à l'abri du soleil.

NOTE :	Il est plus facile de faire les ajustements sur le tensionneur double avant d'installer le rouleau de pellicule plastique. Il est donc recommandé, au préalable, de faire les ajustements en suivant les instructions de la section 4.

Pour installer le rouleau de pellicule plastique sur le rouleau du tensionneur double, procédez comme suit :

1. Ouvrez les doigts des coupe-plastique en tirant sur le bouton situé au-dessus des leviers de commande (voir la Figure 7).

 **Attention!**	**Avant de continuer, assurez-vous d'éteindre le moteur de l'enrobeuse pour éviter tout risque de blessure liée à une activation accidentelle des commandes.**

NOTE :	Les deux coupe-plastique sont commandés par le même circuit. Ils fonctionnent donc en même temps.





Figure 7 – Bouton d'ouverture des coupe-plastique

2. S'il y a lieu, enlevez la bobine vide en la poussant vers le haut pour comprimer le ressort de retenue du support supérieur. Comprimez ensuite le ressort de retenue avec le nouveau rouleau à installer pour insérer celui-ci dans son support.

NOTE :	Les rouleaux du tensionneur devraient toujours être propres et tourner librement pour éviter qu'ils ne se bloquent, se brisent ou déchirent la pellicule plastique. Au besoin, consultez le chapitre 8 pour savoir comment procéder au nettoyage et à l'entretien des rouleaux du tensionneur.

3. Installez le nouveau rouleau de pellicule de façon à ce que le plastique se déroule tel qu'indiqué à la Figure 8.



Figure 8 – Installation de la pellicule

4. Fixez le bout de la pellicule dans le coupe-plastique de manière à ce qu'il reste bien en place jusqu'à ce que vous refermiez le coupe-plastique (Figure 9).





Figure 9 – Installation de la pellicule dans le coupe-plastique

5. Redémarrez le moteur de l'enrobeuse.
6. Fermez le coupe-plastique avec le levier (Figure 10). La pellicule plastique est installée.



Figure 10 – Levier du coupe-plastique



6 Ajustement lors de l'enrobage de la première balle

Lors de l'enrobage de la première balle vous devez vérifier et corriger au besoin la position de la pellicule plastique sur le coupe-plastique, de manière à obtenir un emballage optimal.



Attention!

Lorsque vous opérez l'enrobeuse en mode manuel, il est possible que le bras rabatteur entre en collision avec la table réceptrice de l'enrobeuse. Pour éviter les collisions, relevez complètement le bras avant de faire déplacer la table.

Pour ce faire, procédez comme suit :

1. Opérez l'enrobeuse de manière automatique pour mettre quelques couches de pellicule plastique sur la balle.
2. Appuyez sur le bouton **Pause (3)** de la télécommande de l'enrobeuse pour interrompre l'enrobage.
3. En utilisant le levier de rotation de la table pivotante (Figure 11), faites tourner la table pivotante (dans le même sens que lors de l'enrobage en mode automatique) de manière à ce que ses rouleaux soient perpendiculaires au châssis, c.-à-d. en position de déchargement.



Figure 11 – Levier de rotation de la table pivotante



4. En utilisant le levier de déchargement, abaissez le bras rabatteur complètement. Vérifiez alors que la pellicule plastique est centrée et bien appuyée sur le coupe-plastique.
5. Au besoin, déplacez le bras rabatteur du tensionneur double de manière à positionner la pellicule plastique correctement. Pour ce faire, référez-vous à la section 3.3 Positionnement du tensionneur double pour l'enrobage.
6. En utilisant le levier de déchargement, relevez finalement le bras rabatteur et appuyez sur le bouton **Continuer (3)** de la télécommande de l'enrobeuse pour terminer le cycle.

NOTE :	Surveillez bien la fin du cycle d'enrobage de la première balle. Assurez-vous que la pellicule plastique est bien coupée à la fin du cycle et qu'elle reste en place dans le coupe-plastique. Si ce n'est pas le cas, faites les ajustements nécessaires en vous référant au chapitre 4 Premiers réglages.



7 Opération

Le tensionneur double est contrôlé automatiquement par l'enrobeuse et son ordinateur et ne nécessite aucune procédure d'opération particulière.

 **Attention!**	**Assurez-vous de respecter les procédures d'opération de votre enrobeuse telles que décrites dans le manuel de l'enrobeuse.**

 **Attention!**	**Le tensionneur double n'est pas équipé d'un détecteur de plastique. Il y a donc un seul détecteur de plastique sur l'enrobeuse et il se trouve sur le tensionneur standard.** **Avant de commencer l'enrobage, assurez-vous toujours que le rouleau installé sur le tensionneur double contient de la pellicule.**

NOTE :	Lorsque vous remplacez un des rouleaux, remplacez l'autre au même moment de manière à ce que les deux rouleaux se vident en même temps.



8 Entretien et réglages

Le tensionneur double ne nécessite que peu d'entretien et de réglages. Ce chapitre explique comment entretenir et régler votre tensionneur double pour assurer son bon fonctionnement et éviter de l'user prématurément.

 **Attention!**	**Assurez-vous aussi de respecter les procédures d'entretien et de réglage de votre enrobeuse telles que décrites dans le manuel de l'enrobeuse.**

 **Danger!**	**Avant d'effectuer toute manœuvre d'entretien ou de réparation sur votre machine, enlevez la clé de contact du moteur et rangez-la dans le coffre noir en plastique situé sur la garde de l'enrobeuse. Verrouillez ensuite le coffre avec un cadenas. Vous éviterez ainsi tout démarrage accidentel du moteur.**

 **Danger!**	**Il est important, lors de l'entretien, de respecter les règles de sécurité d'usage. Consultez le chapitre 2 Mesures de sécurité pour connaître ces mesures de sécurité.**

 **Attention!**	**Avant d'effectuer des travaux de soudure sur l'enrobeuse, débranchez la batterie de l'enrobeuse. Installez aussi la borne de mise à la terre de la soudeuse près de l'endroit où vous devez souder.**

8.1 Nettoyage

Cette section présente les opérations de nettoyage propres au tensionneur double. Consultez la section sur le nettoyage dans le manuel de votre enrobeuse pour connaître les autres opérations de nettoyage nécessaires.

Après chaque utilisation, nettoyez bien la partie en acier inoxydable du bras rabatteur du tensionneur double avec du nettoyant pour freins (*brake cleaner*) pour enlever complètement la colle laissée par la pellicule plastique. Au besoin, utilisez un papier sablé fin pour enlever toute aspérité qui pourrait se trouver sur le bras rabatteur.



8.2 Réglage du coupe-plastique

Si le coupe-plastique se referme sur la pellicule plastique et la coupe correctement, mais que la pellicule plastique ne reste pas ensuite dans le coupe-plastique, ajustez le coupe-plastique en procédant comme suit :

1. Allongez le boulon situé sur le coupe-plastique (Figure 12) de manière à avancer la butée de caoutchouc vers les doigts du coupe-plastique. Les doigts du coupe-plastique devraient ensuite se refermer plus fortement sur la pellicule.



Figure 12 – Boulon du premier ajustement du coupe-plastique

2. Si cet ajustement ne suffit pas à resserrer le coupe-plastique, augmentez graduellement la tension du ressort (Figure 13) pour mettre plus de pression sur la butée de caoutchouc du coupe-plastique.



Figure 13 – Ajustement de la tension du ressort de la butée du coupe-plastique



9 Transport et entreposage

Ce chapitre décrit les procédures et règles à suivre pour le transport et l'entreposage propres au tensionneur double pour enrobeuse 780 SB.

 **Attention!**	**Assurez-vous aussi de respecter les procédures et règles pour le transport et l'entreposage de votre enrobeuse telles que décrites dans le manuel de l'enrobeuse.**

Verrouillage du tensionneur double en position de transport et d'entreposage

Avant de déplacer l'enrobeuse, ou lors de son entreposage, verrouillez le tensionneur double en position de transport et d'entreposage en procédant comme suit :

1. En utilisant le levier de déchargement, relevez complètement le bras du tensionneur double.
2. Fermez la valve hydraulique du tensionneur double.
3. Retirez la goupille qui retient le tensionneur double en position d'enrobage.
4. Repliez le tensionneur double pour le placer dans sa position de transport et d'entreposage (parallèle au châssis de l'enrobeuse).
5. Insérez la goupille pour fixer le tensionneur double dans sa position de transport et d'entreposage.



10 Dépannage

Le tableau suivant décrit les problèmes les plus courants que vous pourriez rencontrer avec votre tensionneur double. Il donne aussi les solutions pour les résoudre. Si votre problème ne figure pas dans ce tableau ou si vous n'arrivez pas à le résoudre par vous-même, communiquez avec le service à la clientèle de votre revendeur ou avec notre département de service (consultez la section Pour nous joindre au début du manuel pour connaître nos coordonnées).



Attention!

Référez-vous aussi au dépannage de votre enrobeuse dans le manuel de l'enrobeuse.

Tableau 1 – Dépannage

Problème	Cause possible	Solution
Le coupe-plastique ne coupe pas la pellicule plastique.	La pellicule plastique n'est pas bien positionnée sur le coupe-plastique.	Effectuez l'ajustement nécessaire lors de l'enrobage de la première balle. Voir le chapitre 6.
	La lame du coupe-plastique est trop usée.	Changez la lame.
	Le bouton d'ouverture du coupe-plastique est resté en position « Coupe-plastique ouvert ».	Tournez le bouton de ¼ de tour pour fermer le coupe-plastique.
La pellicule plastique n'est pas maintenue dans le coupe-plastique lors de la coupe.	Le coupe-plastique est désajusté.	Réglez le coupe-plastique en suivant les instructions de la section 8.2.
La pellicule plastique se déchire sur le bras rabatteur.	Le bras rabatteur est sale.	Nettoyez le bras rabatteur en suivant les instructions de la section 8.1.
	Le bras rabatteur est égratigné.	Sablez le bras rabatteur en suivant les instructions de la section 8.1.
Le bras rabatteur ne s'abaisse pas.	La valve du tensionneur double est fermée.	Ouvrez la valve.



GROUPE ANDERSON

5125, rue de la Plaisance
Chesterville (Québec)
CANADA G0P 1J0

Courriel : service@grpanderson.com
Téléphone : 1-819-382-2952
Télécopieur : 1-819-382-2218
www.grpanderson.com